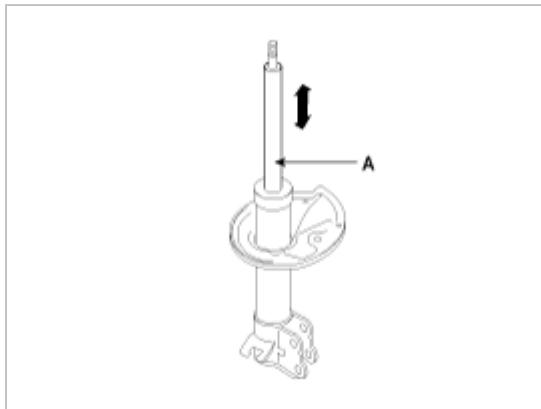


检查

1. 检查支撑杆支架是否磨损或损坏。
2. 检查橡胶部件是否损坏或变质。
3. 检查螺旋弹簧和支撑杆总成是否压弯或变形。
4. 压缩和伸长连杆（A）并检查工作过程中是否有异常阻力或异常声音。

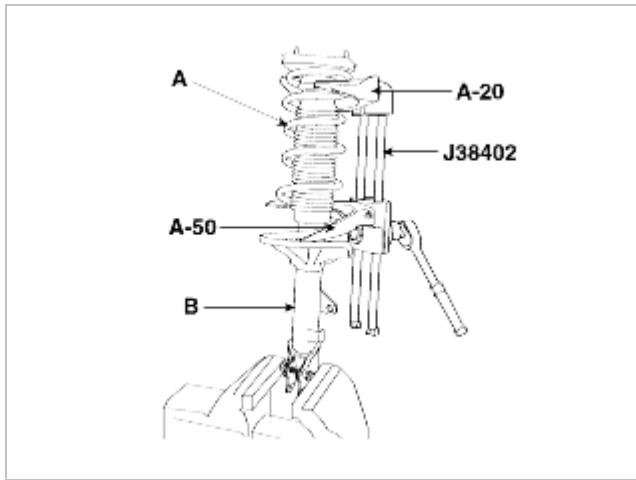


分解

1. 使用专用工具（J38402,A-20或A-50）压缩螺旋弹簧(A)直到支撑杆（B）上几乎没有张力为止。

注意

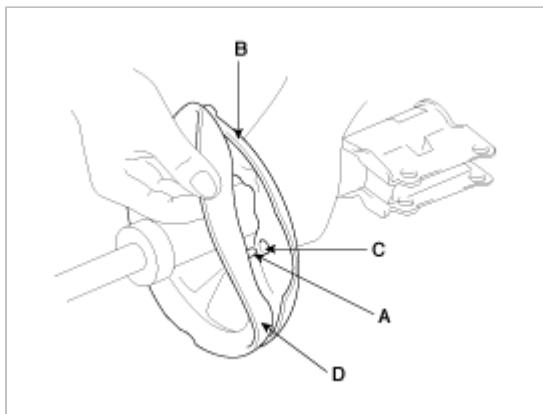
禁止使用冲击枪。



2. 打开支架防尘盖,然后拧下上支撑杆顶部的自锁螺母。
3. 拆卸弹簧上座、,螺旋弹簧、弹簧下衬垫、橡胶缓冲块和防尘盖。

装配

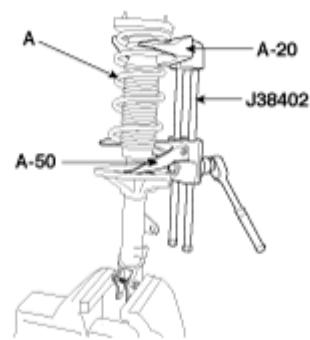
1. 安装弹簧下衬垫 (D) ,把凸出部分(A)固定到弹簧下座(B)内的孔(C)里。



2. 在支撑杆上安装防尘盖和橡胶缓冲块。
3. 使用专用工具 (J38402,A-20和A-50) 压缩螺旋弹簧(A)。

注意

禁止使用冲击枪。

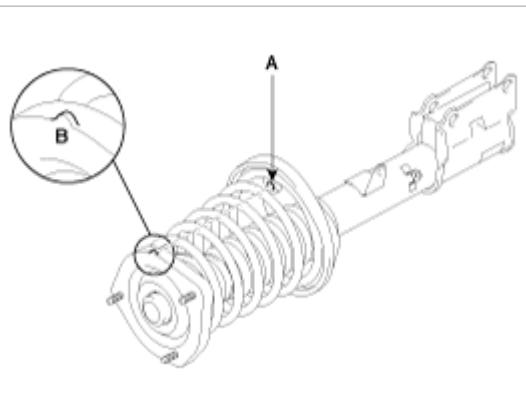


4. 完全伸展连杆后,安装已压缩的螺旋弹簧。
5. 把螺旋弹簧的上、下端正确定位在上、下弹簧座槽内后,暂时拧紧新的自锁螺母。

注意

拆卸后,用新品自锁螺母更换。

6. 将下弹簧座的孔 (A) 对准后支架的凸出部分 (B) 后,装配它们。



注意

弹簧识别颜色标记应朝下。

7. 拆卸专用工具（J38402,A-20和A-50）。
8. 按规定扭矩拧紧自锁螺母。

规定扭矩

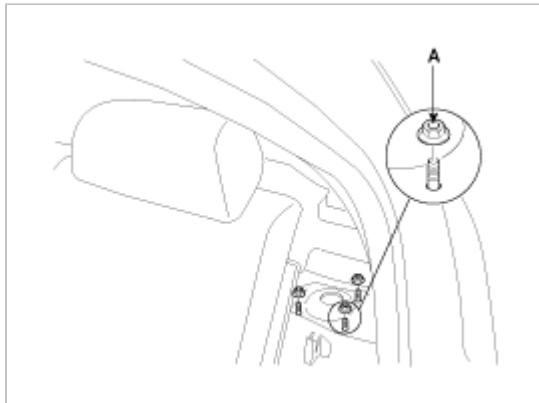
40~55 Nm (400~550 kgf.cm, 29.6~40.7 lbf.ft)

拆卸

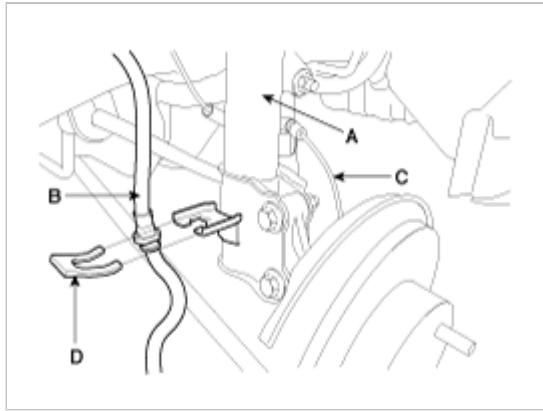
1. 拆卸后座椅（参考BD部分-后座椅）。

- (1) 升高后座垫。
(2) 拧下后座垫和后座椅靠背之间的固定螺栓。
(3) 拧下后座椅靠背两端的固定螺栓。

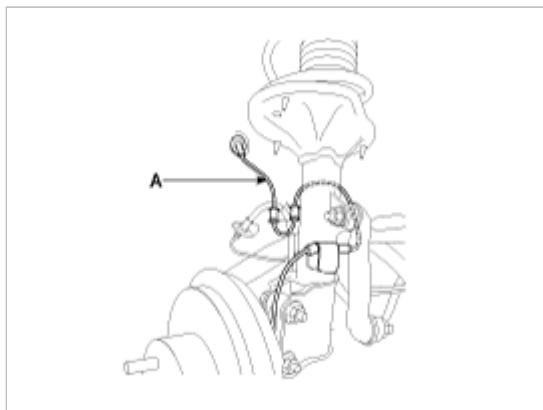
2. 拧下后支撑杆上固定螺母（A）。



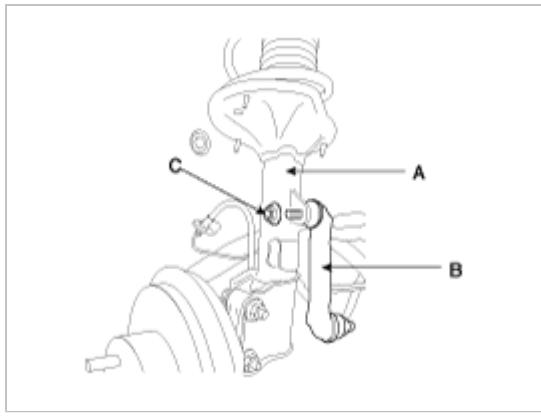
3. 拆卸后车轮和轮胎。
4. 从后支撑杆（A）上分离制动软管（B）和车速传感器导线（C）。
(1) 通过拆卸夹（D）分离制动软管（B）。



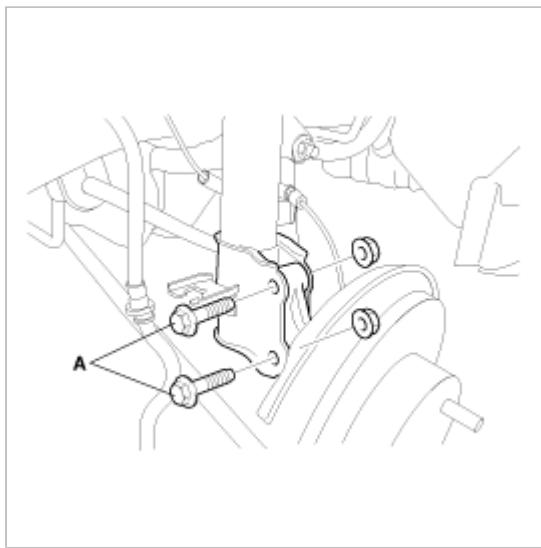
(2) 分离车速传感器导线 (A)。



5. 松开稳定杆连杆螺母 (C) 后,从支撑杆 (A) 上拆卸稳定杆连杆 (B)。



6. 拧下下部支撑杆固定螺栓 (A)。



注意

注意不要掉落后支撑杆。

7. 拆卸后支撑杆总成。